



HEIN, LEHMANN

TRENN- UND FÖRDERTECHNIK GMBH

**Gruppe 100
Group 100
Groupe 100**

Spirale aus Flachdraht.
Spirals made of flat wire.
Spires à fils plats.

**Spiral-Drahtgliedergurte
in wechselseitiger
Konstruktion**

**Spiral-Wire Link Belt
in alternate
construction**

**Tapis transporteurs à
spires jointives à pas
inversé**



**Gruppe 200
Group 200
Groupe 200**

Spirale aus Runddraht.
Spirals made of round wire.
Spires à fils ronds.

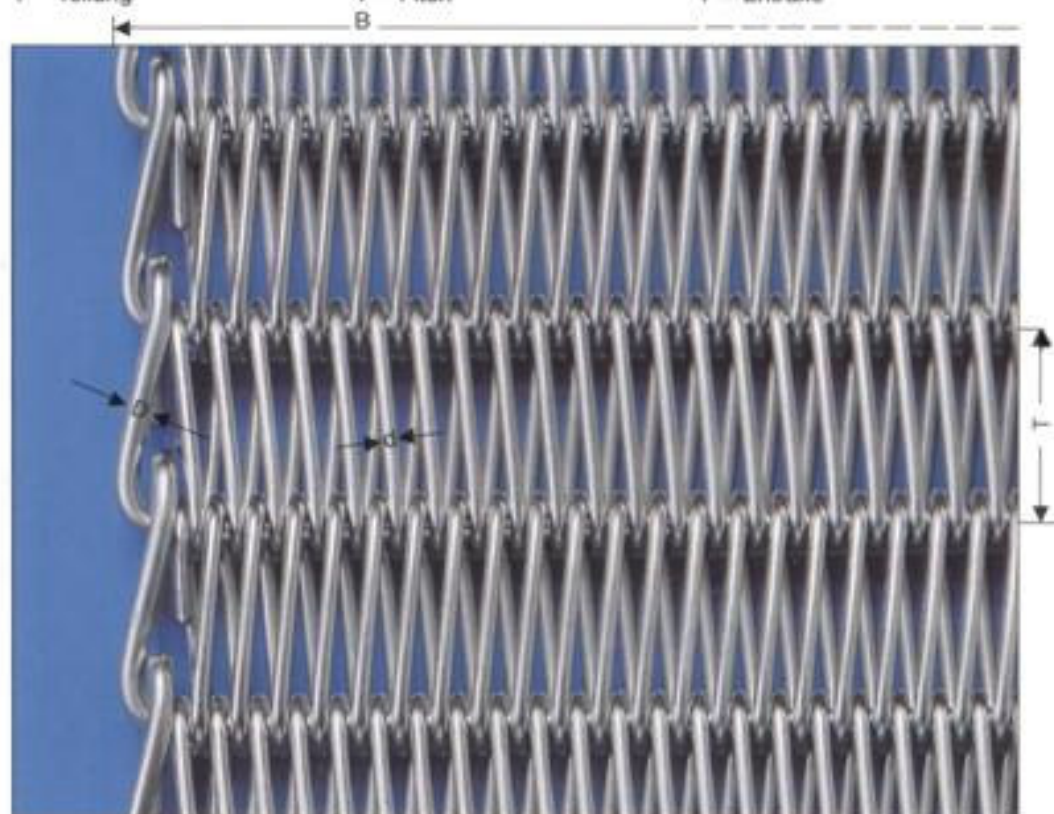




B = Gurtbreite
d = Spiralenabmessung
D = Querstabdicke
T = Teilung

B = Belt width
d = Dimension of spirals
D = Cross rod thickness
T = Pitch

B = Largeur de tapis
d = Dimensions spires
D = $\varnothing$ de traverse
T = Entraxe



Bei den Gurten der Gruppe 100 und 200 handelt es sich um enggewundene Spiral-drahtgliedergurte.

The belts of groups 100 and 200 are tightly wound spiral wire link belts.

Les tapis des groupes 100 et 200 sont des tapis transporteurs à spires jointives.

Eigenschaften

- Durch wechselweise rechts und links gewickelte Spiralen gerader Gurtlauf.
- Durch die enggewickelten Spiralen großer Gesamtquerschnitt und deshalb hohe Zugbelastung möglich.
- Bei Gurten mit Ketten kleine Walzendurchmesser.

Characteristics

- Straight belt motion due to spirals being wound alternately clockwise and anti-clockwise.
- Due to tightly wound spirals large total cross section allowing high tensile load.
- Smaller roller diameter for belts with chains.

Caractéristiques

- Le pas de spire inversé de gauche à droite permet un déplacement rectiligne.
- Les spires jointives donnent une section totale plus grande d'où une charge de traction accrue.
- Sur les types de tapis à chaînes mise en place de plus petits tambours.



Die Gurte der Gruppe 100 werden mit Spiralen ab 1,2 x 0,7 mm bis 6,0 x 3,0 mm gefertigt.

The belts of group 100 are manufactured with spirals from 1,2 x 0,7 mm to 6,0 x 3,0 mm.

Les tapis du groupe 100 sont réalisables en spires à partir de 1,2 x 0,7 mm jusqu'à 6,0 x 3,0 mm.

Richtwerte für Standardausführungen der Gruppe 100

Indicative values for standard designs of group 100

Valeurs indicatives des exécutions standard du groupe 100

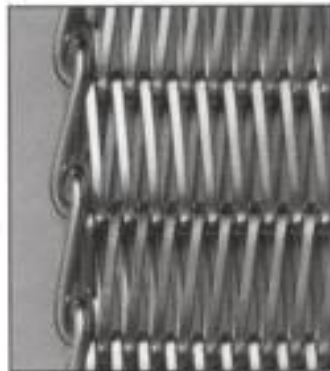
Gurt-Nr. Belt No. Tapis no.	Teilung Pitch Entraxe mm	Spiralen Spirals Spires mm	Querstab- ϕ Cross rod- ϕ ϕ traverses mm	Gewicht Weight Poids kg/m ²
125	25	2 x 1,0	4,0	12,5
130	30	3 x 1,5	4,0	19,5
130	30	4 x 2,0	5,0	27,0
133	33	4 x 2,0	5,0	26,0
138	38	6 x 3,0	7,1	38,0
148	48	6 x 3,0	8,0	36,0



Ausführung der Gurtkanten

Finish of belt edges

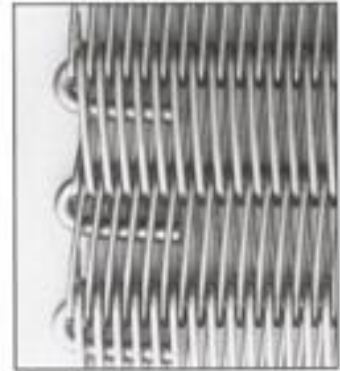
Exécution des bordures



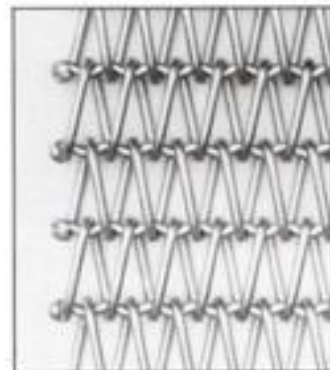
S = Schlingkante.
S = Looped edge.
S = Bordures bouclées.



Sa = Abgeflachte
Schlingkante.
Sa = Flattened looped edge.
Sa = Bordures bouclées
aplaties.



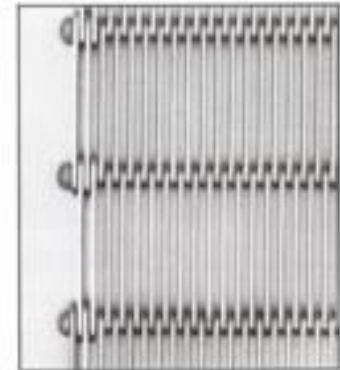
B = Biegekante.
B = Bent edges.
B = Traverse repliée.



K = Verschweißte Kopfkante.
K = Welded edge.
K = Traverses soudées.



Z = Zahnrollen- bzw. Hohl-
bolzenkette mit ver-
schweißtem Abschluß
oder mit Scheibe und
Splint.
Z = Roller- or bushing chain
with welded border or
with disc and pin.
Z = Chaîne à rouleaux ou
entretoises avec bordures
soudées ou avec disques
ou goupilles.



La = Lamellenkante
ausgeführt am Draht-
ösgliedergurt.
La = Lamellar edge
in wire link belt.
La = Bordures à lamelles
sur tapis à fils ronds
bouclés.



Die Gurte der Gruppe 200 werden mit Spiralen ab 1,0 mm bis ca. 6,0 mm gefertigt.

The belts of group 200 are manufactured with spirals from 1,0 mm to ca. 6,0 mm.

Les tapis du groupe 200 sont réalisables en spires à partir de 1,0 mm jusqu'à 6 mm env.

Richtwerte für Standardausführungen der Gruppe 200

Indicative values for standard designs of group 200

Valeurs indicatives des exécutions standard du groupe 200

Gurt-Nr. Belt No. Tapis no.	Teilung Pitch Entraxe mm	Spiralen- ϕ Spirals- ϕ ϕ spires mm	Querstab- ϕ Cross rod- ϕ ϕ traverses mm	Gewicht Weight Poids kg/m ²
210	10,0	1,2	2,0	10,0
214	14,0	1,2	2,2	12,5
216	16,0	1,2	2,5	12,0
219,05	19,05	2,0	5,0	25,0
220	20,0	1,2	2,5	12,0
225	25,0	2,0	4,0	21,0
228	28,0	2,0	4,2	22,0
232	32,0	2,5	5,0	26,0
235	35,0	2,8	5,0	27,0
238	38,0	3,15	6,0	32,0
245	45,0	4,0	7,0	40,0
250	50,0	5,0	7,0	49,0
250,8	50,8	5,0	8,0	52,0

Werkstoffe

SM-Stahl, blank, verzinkt und vergütet, rost- und säurebeständige Chrom- und Chrom-Nickelstähle hochhitzebeständige Chrom- und Chrom-Nickelstähle.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Beispiele der Einsatzmöglichkeit

Für leichtes bis schweres Stück- und Schüttgut, Wasch- und Gefrieranlagen, Becherwerke, Sinter-, Härte-, Glüh- und Anlaßöfen in der metallverarbeitenden Industrie, als Austraggurt aus Wasch- und Härtebädern.

Materials

Mild steel, bright, galvanized and tempered, rust and acid-resisting chrome- and chrome-nickel-steel heat-proof chrome- and chrome-nickel-steel.

Further materials on request.

Examples for applications

For light to heavy items and bulk material, washing- and freezing units, bucket elevators, sintering-, hardening-, annealing- and tempering furnaces in the metal working industry, as discharge belt in washing- and tempering-baths.

Nuances d'aciers

Aciers SM, blanc, galvanisé, trempé.
Aciers inoxydables et anti-acides au chrome et chrome-nickel.
Aciers réfractaires au chrome et chrome-nickel.

Autres aciers sur demande.

Exemples d'utilisations

Transports de petites marchandises et vrac légers ou lourds. Installations de lavage ou de congélation, élévateurs, fours de frittage, de trempé, de revenu et de recuit dans les industries traitant le métal. Tapis d'évacuation après bain de lavage et de trempé.

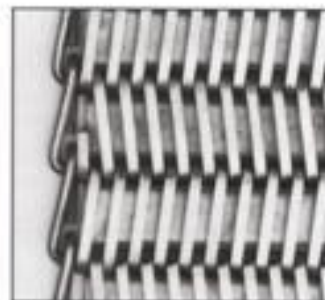
Sonderausrüstungen
Special designs
Exécutions spéciales



R = Runddrahtgliedergurt mit Rinnenkante.
 Je nach Bauhöhe unterschiedliche Stützmöglichkeiten.

R = Round wire link belt with grooved edge.
 Different support facilities depending on construction height.

R = Tapis transporteurs à spires en fils ronds avec bords à chenal.
 Suivant la hauteur de construction diverses solutions de support.



Flachdrahtgliedergurt mit U-Blecheinlagen.
 Auch in gelochter und gewellter Ausführung möglich.

Flat wire link belt with inserted U-sheet.
 Also possible in perforated and undulated finish.

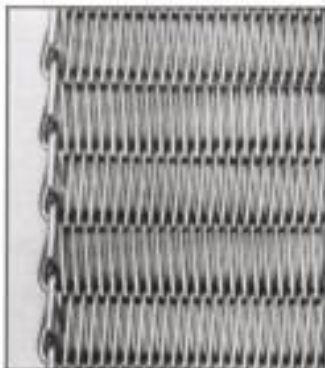
Tapis transporteurs à spires en fils plats avec tôles U.
 Possible également en exécution perforée ou ondulée.



Runddrahtgliedergurt mit Mitnehmer in verschiedenen Ausführungen.

Round wire link belt with scrapers in various designs.

Tapis transporteurs à spires en fils ronds avec taquets d'exécutions diverses.



Nr. 210/S Teilung 10,0 mm,
 Spiraldraht 1,2 mm,
 Querstab 2,0 mm.

No. 210/S Pitch 10,0 mm,
 Spiral wire 1,2 mm,
 Cross rod 2,0 mm.

No. 210/S Entraxe 10,0 mm,
 fil de spires 1,2 mm,
 traverse 2,0 mm.



Nr. 235/S Teilung 35,0 mm,
 Spiraldraht 2,8 mm,
 Querstab 5,0 mm.

No. 235/S Pitch 35,0 mm,
 Spiral wire 2,8 mm,
 Cross rod 5,0 mm.

No. 235/S Entraxe 35,0 mm,
 fil de spires 2,8 mm,
 traverse 5,0 mm.



Nr. 250,8/RZK mit Rinnenkanten, Hohlbolzenkette und gewellten Blecheinlagen.

No. 250,8/RZK with grooved edge, bushing chain and undulated sheet inserts.

No 250,8/RZK avec bords à chenal, chaînes à rouleaux et fourrures en tôle ondulées.



Durchlauföfen mit Gurt
Typ 250,8/RZK
Werksaufnahme der Firma
Babcock-BSH AG.,
Bad Hersfeld.

Continuous-heating furnaces
with belt type 250,8/RZK
Plant photo by Messrs.
Babcock-BSH AG.,
ad Hersfeld.

Fours de passage continu
avec tapis du type
No.250/RZK
Photographie d'usine de la
firme Babcock-BSH AG de
Bad Hersfeld.



Sinteröfen mit Gurt der
Type 200/S
Werksaufnahme der Firma
Mahler
Dienstleistungs-GmbH,
Esslingen.

Sintering furnace with belt of
group 200/S
Plant photo by Messrs.
Mahler
Dienstleistungs-GmbH,
Esslingen.

Four de frittage avec tapis du
groupe 200/S
Photographie d'usine de la
firme Mahler
Dienstleistungs-GmbH,
de Esslingen.





Gurt Nr. 232/RS in einem
Anlaßofen.

Belt No. 232/RS in a tempering
furnace.

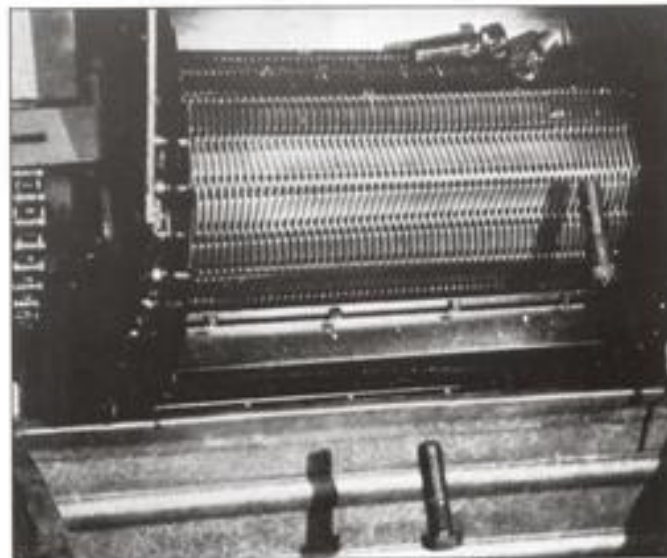
Tapis No. 232/RS dans un
four de revenu.



Gurt Nr. 250,8/RZK mit
Mitnehmerwinkel als Austrag-
gurt aus dem Härtebad.

Belt No. 250,8/RZK with angle-
shaped catch-plate as dis-
charge belt from the
tempering bath.

Tapis No. 250,8/RZK avec
cornière d'entraînement en
tapis d'évacuation après bain
de trempe.



**Bei Anfrage und
Bestellung bitten wir
um folgende Angaben**

Werkstoff, Gurtlänge, Gurt-
breite, Drahtdicken, Teilung,
Steigung, Ausführung der
Gurtkanten, Sonderaus-
rüstungen, Verwendungs-
zweck.

**For inquires and orders,
we need the following
informations**

Material, belt length, belt
width, wire thickness, pitch,
increase, finish of belt edges,
special equipment, purpose.

**En cas de demande ou
de commande veuillez
nous indiquer**

La nuance d'acier, la longueur
et la largeur du tapis,
le ϕ du fil, l'entraxe, le pas,
les finitions des bordures,
l'équipement spécial,
l'application.