



**Weitspiral-Drahtglieder-
gurte in wechselseitiger
Konstruktion**

**Wide-Spiral-Wire Link
Belt in alternate
construction**

**Tapis transporteurs à
spires larges à pas
inverse**

Gruppe 300

Group 300

Groupe 300

- Spiralen aus Flach- und Flachovaldraht.
- Spirals made of flat wire and flat oval wire.
- Spires à fils plats ou plats-ovales.

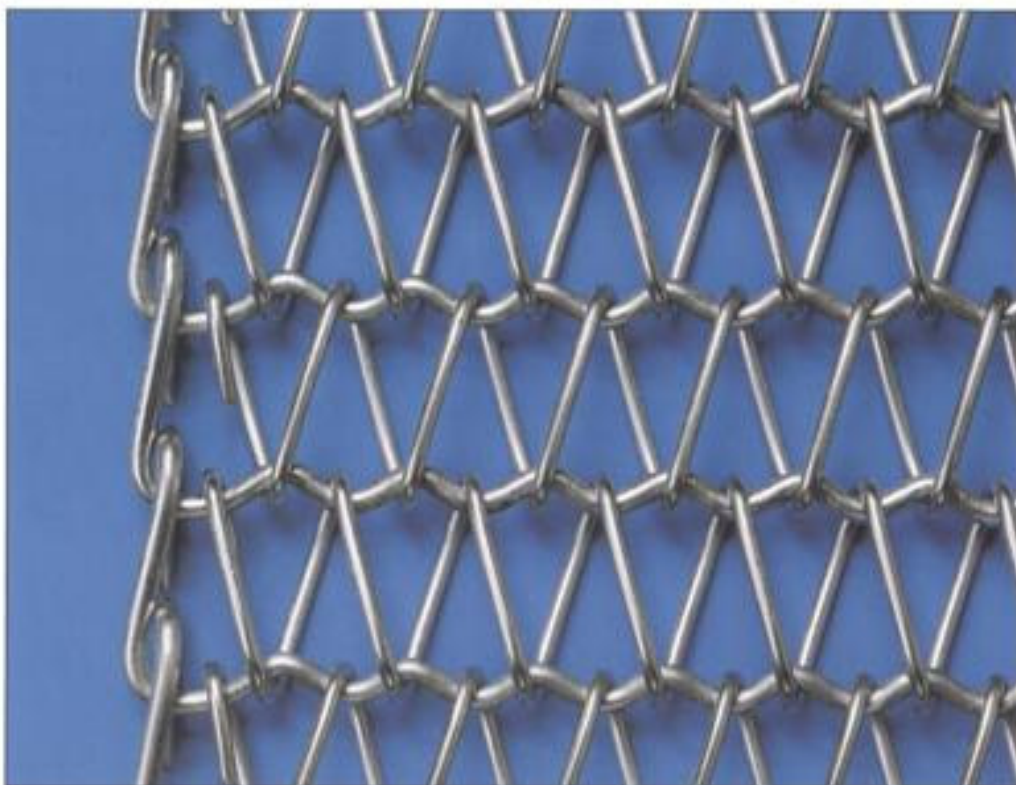


Gruppe 400

Group 400

Groupe 400

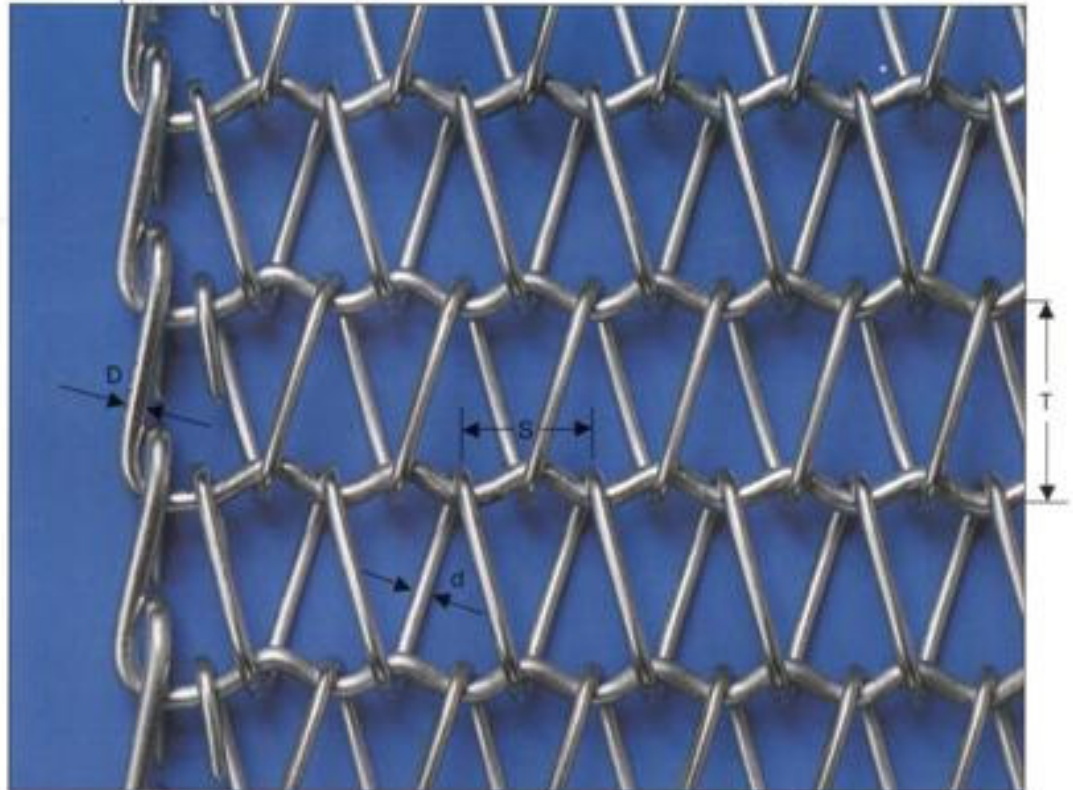
- Spiralen aus Runddraht.
- Spirals made of round wire.
- Spires à fils ronds.



B = Gurtbreite
d = Spiralenabmessung
D = Querstabdicke
T = Teilung
S = Steigung
Gurtkantenausführung und
Sonderausrüstungen wie bei
Gurtgruppe 100 und 200.

B = Belt width
d = Dimension of spirals
D = Cross rod thickness
T = Pitch
S = Increase
Belt edge finish and special
equipment as in belt
groups 100 and 200.
B

B = Largeur de tapis
d = Dimension des spires
D = $\varnothing$ de traverse
T = Entraxe
S = Pas
Exécution des bordures et
équipements spéciaux iden-
tiques aux groupes 100 et
200.



Bei den Gurten der Gruppe 300 und 400 handelt es sich um weitgewundene Spiral-drahtgliedergurte.

The belts of groups 300 and 400 are wide spiral wire link belts.

Les tapis des groupes 300 et 400 sont des tapis à spires larges.

Eigenschaften

- Durch wechselweise rechts und links gewickelte Spiralen gerader Gurtlauf.
- Große offene Fläche, dadurch guter Durchlaß von Luft und Flüssigkeiten.
- Durch gewellte Querstäbe genaue Arretierung der Spiralen.
- Leichtgängig und beweglich.

Characteristics

- Straight belt motion due to spirals being wound alternately clockwise and anti-clockwise.
- Large open area allowing easy penetration of air and liquids.
- Undulated cross rods permit precise securing of spirals.
- Easy motion and flexibility.

Caractéristiques

- Le pas de spire inversé de gauche à droite permet un déplacement rectiligne du tapis.
- Le pourcentage de vide important permet un meilleur passage de l'air ou des liquides.
- Les traverses ondulées délimitent parfaitement les spires.
- mobilité et flexibilité.



Die Gurte der Gruppe 300 werden mit Spiralen ab 1,2 x 0,7 mm bis 6 x 3 mm gefertigt.

The belts of group 300 are manufactured with spirals from 1,2 x 0,7 mm to 6 x 3 mm.

Les tapis du groupe 300 peuvent être réalisés en spires à partir de 1,2 x 0,7 mm jusqu'à 6 x 3 mm.

**Richtwerte für
Standardausführungen
der Gruppe 300**

**Indicative values for
standard designs of
group 300**

**Valeurs indicatives des
exécutions standard
du groupe 300**

Gurt-Nr. Belt No. Tapis no.	Teilung Pitch Entraxe mm	Steigung Increase Pas mm	Spiralen Spirals Spires mm	Querstab- ϕ Cross rod- ϕ ϕ traverse mm	Gewicht Weight Poids kg/m ²
305,2	5,2	5,2	1,2 x 0,7	1,2	11,0
306,5	6,5	6,5	1,4 x 0,7	1,2	9,0
306,35	12,0	6,35	1,4 x 0,7	2,2	11,0
308,5/I	12,0	8,5	2,0 x 1,0	2,0	7,0
308,5/II	12,0	8,5	3,0 x 1,5	3,15	17,0
308,5/III	16,0	8,5	2,5 x 1,2	3,15	10,0
308,5/IV	16,0	8,5	3,0 x 1,5	3,15	16,0
311	20,0	11,0	4,0 x 2,0	4,2	20,0
315/I	25,0	15,0	2,5 x 1,2	3,15	6,5
320	25,0	20,0	2,5 x 1,2	3,15	5,8
325/I	25,0	25,0	2,5 x 1,2	3,15	5,3
315/II	30,0	15,0	3,0 x 1,8	4,5	12,0
325/II	35,0	25,0	2,5 x 1,2	3,15	4,0
333	35,0	33,0	2,5 x 1,2	3,15	3,5
314	50,8	14,0	4,0 x 2,0	8,0	20,0
325/III	50,8	25,0	4,0 x 2,0	8,0	15,0

Die Gurte der Gruppe 400 werden mit Spiralen ab 0,8 mm bis ca. 6,0 mm gefertigt.

The belts of group 400 are manufactured with spirals from 0,8 mm to ca. 6,0 mm.

Les tapis du groupe 400 sont exécutés en spires de 0,8 mm jusqu'à environ 6 mm.

**Richtwerte für
Standardausführungen
der Gruppe 400**

**Indicative values for
standard designs
of group 400**

**Valeurs indicatives des
exécutions standard
du groupe 400**

Gurt-Nr. Belt No. Tapis no.	Teilung Pitch Entraxe mm	Steigung Increase Pas mm	Spiralen- ϕ Spirals- ϕ ϕ spires mm	Querstab- ϕ Cross rod- ϕ ϕ traverse mm	Gewicht Weight Poids kg/m ²
403	4,0	3,0	1,0	1,0	9,0
405,2	5,2	5,2	1,2	1,2	8,0
404,5	6,5	4,5	1,2	1,4	12,0
405,8	8,0	5,8	1,4	2,2	10,0
406,5	10,0	6,5	1,2	1,6	6,0
406,35	12,0	6,35	1,4	2,2	8,5
408,5/I	12,0	8,5	2,0	3,15	14,0
408,5/II	16,0	8,5	2,8	3,15	22,0
411	18,0	11,0	2,8	3,15	15,0
413	24,0	13,0	2,8	4,5	16,0
415	25,0	15,0	2,0	3,4	8,0
430,5	34,6	30,5	3,8	5,0	14,0
425	35,0	25,0	1,6	3,15	3,6
433	35,0	33,0	2,2	4,0	5,6
430	50,8	30,0	5,0	8,0	25,0
450	86,0	50,0	6,0	8,0	14,0



Werkstoffe

SM-Stahl, blank, verzinkt und vergütet, rost- und säurebeständige Chrom- und Chrom-Nickelstähle, hochhitzebeständige Chrom- und Chrom-Nickelstähle.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Materials

Mild steel, bright, galvanized and tempered, rust and acid-resisting chrome and chrome-nickel-steel, heat-proof chrome and chrome-nickel-steel.

Further materials on request.

Nuances d'aciers

Acier SM, blanc, galvanisé et recuit. Aciers inoxydables et anti-acides au chrome ou chrome-nickel. Aciers réfractaires au chrome et chrome-nickel.

Autres aciers sur demande.

Beispiele der Einsatzmöglichkeiten

Für leichtes bis schweres Stückgut, Papier-, Pappen- und Furniertrockner, Farbspritzanlagen, Textil-, Kunststoff- und Gummi-industrie, Wasch-, Gefrier- und Schrumpfanlagen, Backöfen, Glaskühl- und Keramiköfen, Fisch- und Konservenindustrie, Getränkeindustrie, Zement- und Kalkabfüllanlagen.

Examples for applications

For light to heavy items, driers for paper, cardboard and veneer, spray painting units, textile-, plastic- and rubber industry, washing-, freezing and shrinking units, baking ovens, glass-cooling and ceramic ovens, fish- and canned-food industry, beverage industry, cement and lime filling plants.

Exemples d'utilisations

Transport de petites marchandises et vrac légers ou lourds, séchoirs à papier, carton ou placage, installations de laquage de peinture, industries textiles, du plastique, du caoutchouc. Installations de lavage, congélation, d'emballages sous plastique, fours de boulangerie, refroidissement du verre, fours à céramique, industries du poisson et des conserves, industries des boissons, installations d'ensachage de ciments et calcaires.



Pappentrocknung

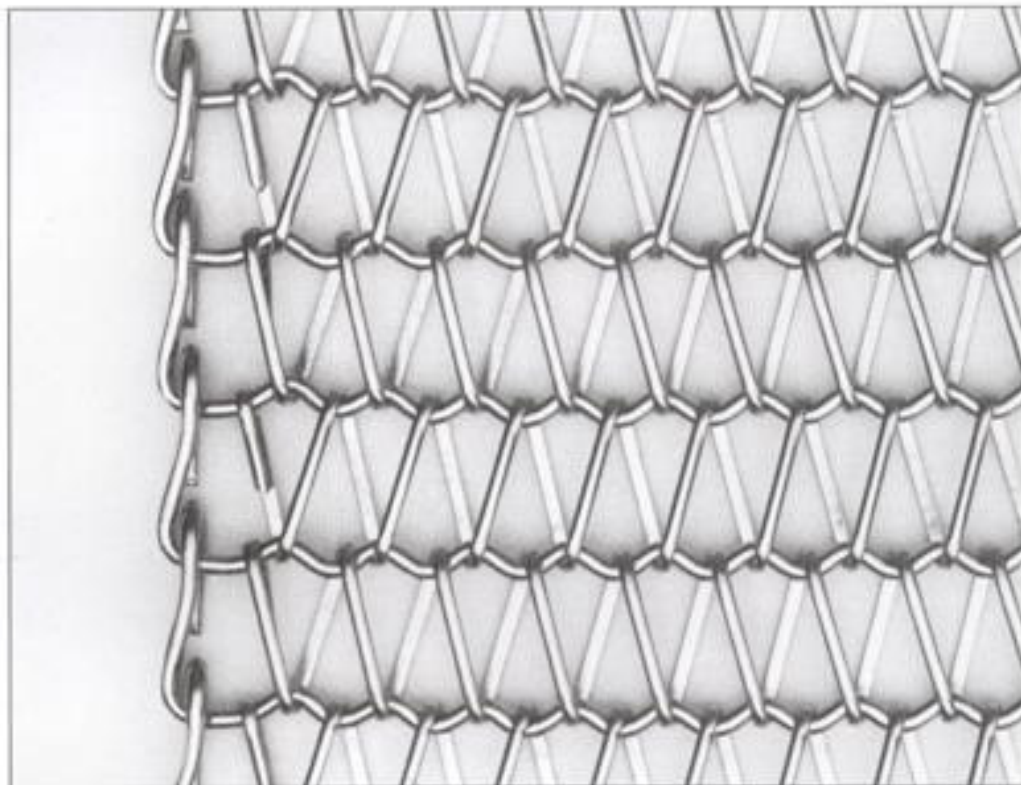
Weitspiral-Flachdraht-
gliederung Nr. 315/S
Spirale 2,5 x 1,2 mm flachoval
Querstab 3,15 mm,
Teilung 25 mm,
Steigung 15 mm.

Cardboard drying

Wide spiral flat link
wire belt No. 315/S
Spiral 2,5 x 1,2 mm flat-oval
Cross rod 3,15 mm,
Pitch 25 mm,
Increase 15 mm.

Séchage de carton

Tapis à spires larges en fils
plats articulés No. 315/S
spires 2,5 x 1,2 mm
plates-ovales
traverse 3,15 mm,
entraxe 25 mm,
pas 15 mm.



Furniertrocknung

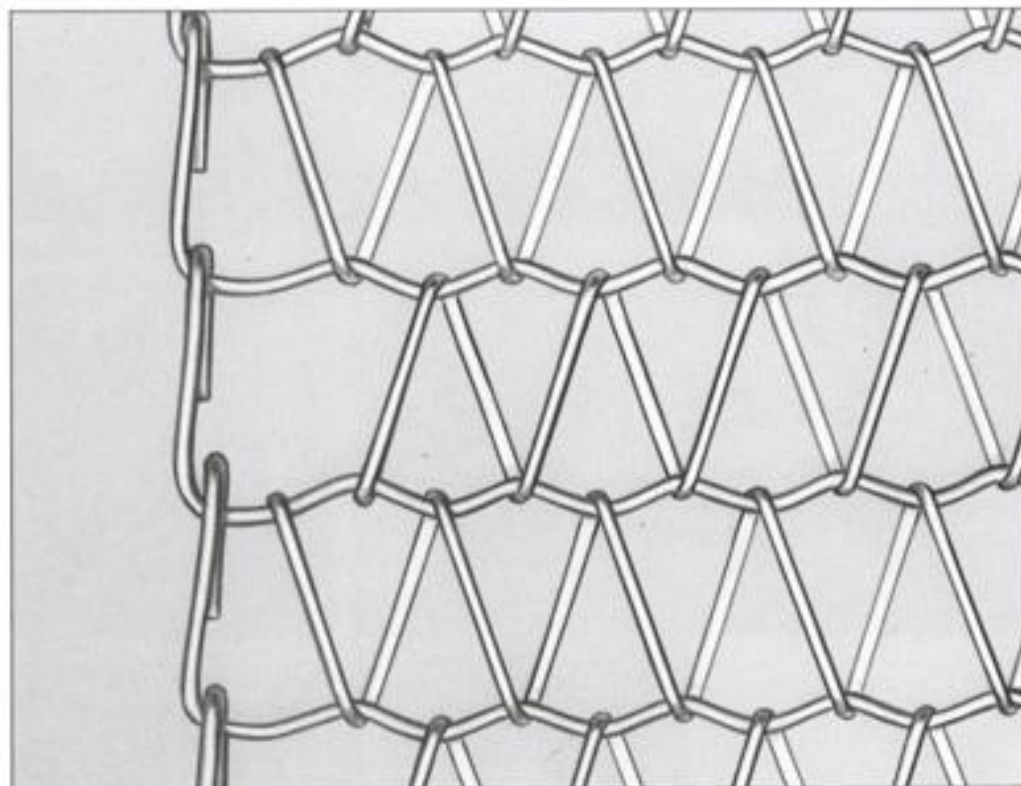
Weitspiral-Flachdraht-
gliederung Nr. 325/S
Spirale 2,5 x 1,2 mm flachoval,
Querstab 3,15 mm,
Teilung 35 mm,
Steigung 25 mm.

Veneer drying

Wide spiral flat wire
link belt No. 325/S
Spiral 2,5 x 1,2 mm flat-oval,
Cross rod 3,15 mm,
Pitch 35 mm,
Increase 25 mm.

Séchage de bois de placage

Tapis à spires larges en fils
plats articulés No. 325/S
spires 2,5 x 1,2 mm
plates-ovales,
traverse 3,15 mm,
entraxe 35 mm,
pas 25 mm.





Pappentrockner

In denen Gurte der Gruppe 300 eingesetzt sind.

Cardboard drier

Using belts of group 300.

Séchoir à carton

équipé de tapis du groupe 300.

A) Werksaufnahme der Firma Babcock-BSH GmbH, Bad Hersfeld.

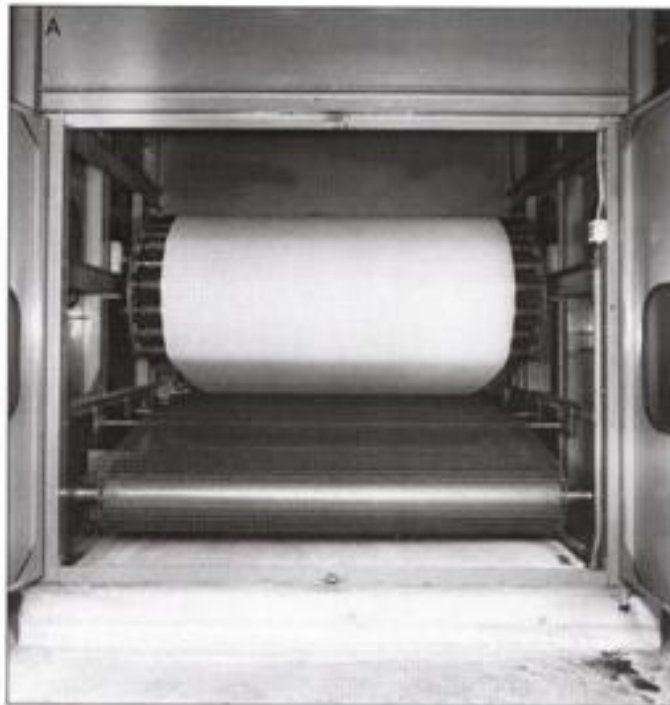
A) Plant photo by Messrs. Babcock-BSH GmbH, Bad Hersfeld.

A) Photographie d'usine de la firme Babcock-BSH GmbH, de Bad Hersfeld.

B) Werksaufnahme der Firma Lindauer Dornier GmbH, Lindau.

B) Plant photo by Messrs. Lindauer Dornier GmbH, Lindau.

B) Photographie d'usine de la firme Lindauer Dornier GmbH de Lindau.



Furniertrockner

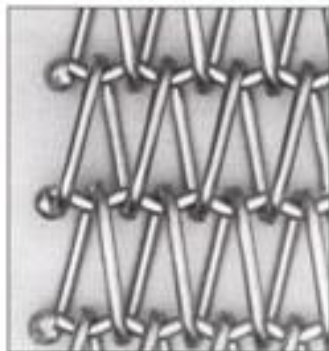
Werksaufnahme der Firma Babcock-BSH GmbH, Bad Hersfeld.

Veneer drier

Plant photos by Messrs. Babcock-BSH GmbH, Bad Hersfeld.

Séchoir à bois de placage

Photographies d'usine de la firme Babcock-BSH GmbH, de Bad Hersfeld.



Weitspiral-Runddrahtgliedergurt Nr. 411/K

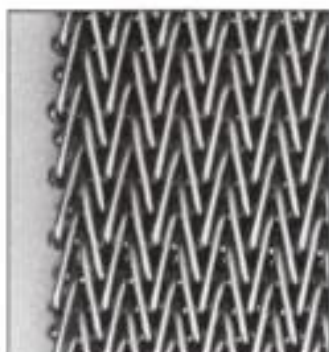
In wechselseitiger Konstruktion, mit beiderseitiger Kopfkante und gewellten Querstäben. Spiraldrahtdicke 2,8 mm, Querstabdicke 3,15 mm, Teilung 18 mm, Steigung 11 mm.

Wide spiral round wire link belt No. 411/K

In alternate construction with head edge on both sides and undulated cross rods. Spiral wire thickness 2,8 mm, Cross rod thickness 3,15 mm, Pitch 18 mm, Increase 11 mm.

Tapis à spires No. 411/K jointives en fil rond

Articulées sur traverses ondulées à sens alterné, les deux bords soudés. $\varnothing$ fil des spires 2,8 mm, $\varnothing$ traverse 3,15 mm, entraxe 18 mm, pas 11 mm.



Weitspiral-Runddrahtgliedergurt Nr. 406,35/K

In 3-facher Konstruktion zur Förderung von Kleinstteilen.

Wide spiral round wire link belt No. 406,35/K

In 3-fold construction for conveying smallest parts.

Tapis à spires jointives en fil round No. 406,35/K

Articulées en triple construction pour le transport de très petites pièces.



Durchlauföfen

in der Glaserzeugung.

Continuous-heating

furnaces in the glass industry.

Four de passage continu

dans la verrerie.



Werksaufnahmen der Firma LINN Industrieofenbau, Hersbruck.

Plant photos by Messrs. LINN Industrieofenbau, Hersbruck.

Photographies d'usine de la firme LINN Industrieofenbau de Hersbruck.



Kühlband in der stahl-
schaffenden Industrie.

Cooling belt in the steel
producing industry.

Tapis de refroidissement dans
l'industrie de l'acier.



Bei Anfrage und Bestellung bitten wir um folgende Angaben

Werkstoff, Gurtlänge, Gurt-
breite, Drahtdicken, Teilung,
Steigung, Ausführung der
Gurtkanten, Sonderaus-
rüstungen, Verwendungs-
zweck.

For inquiries and orders, we need the following informations

Material, belt length, belt
width, wire thickness, pitch,
increase, finish of belt edges,
special equipment, application.

En cas de demande ou de commande veuillez nous indiquer

La nuance d'acier, la longueur
et la largeur du tapis,
le ϕ du fil, l'entraxe, le pas,
les finitions des bordures,
l'équipement spécial,
l'application.