



HEIN, LEHMANN

TRENN- UND FÖRDERTECHNIK GMBH

Drahtgeflechtsgurte

**Woven Wire
Belts**

**Tapis à spires
entrelacées**

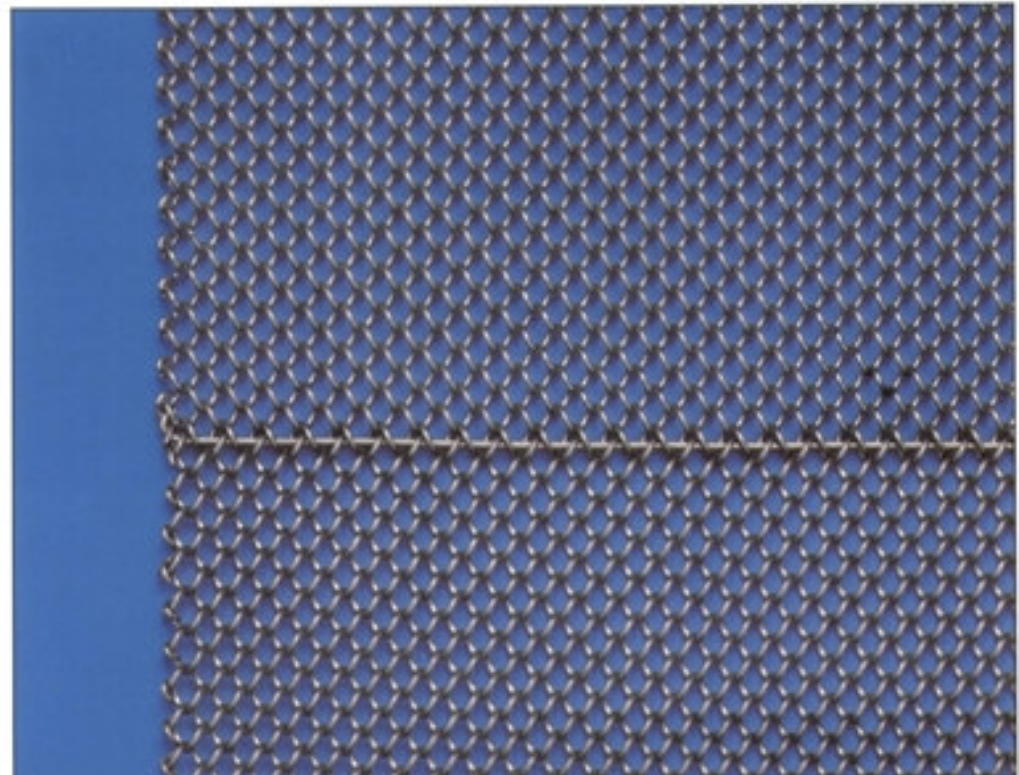
**Gruppe 500
Group 500
Groupe 500**

Aus flachen Spiralen.
Made of flat spirals.
En spires plates.



**Gruppe 550
Group 550
Groupe 550**

Aus runden Spiralen.
Made of round spirals.
En spires rondes.



B = Gurtbreite
d = Drahtdicke
Mw = Maschenweite
Abstand der Verbindungs-
stäbe ca. 1/2 x Trommel-
umfang.

B = Belt width
d = Wire thickness
Mw = Mesh width
Distance between connecting
bars approx. 1/2 drum
circumference.

B = Largeur de tapis
d = $\varnothing$ du fil
Mw = Maille
Distance des traverses env. la
moitié de la circonférence du
tambour.



Drahtgeflechtsgurte sind ein-
seitig geflochten oder aus ab-
wechselnd rechts- und
linksgeflochtenen Geflechts-
stücken zusammengesetzt.
Durch die wechselweise
rechts- und linksgeflochtenen
Gurtstücke wird ein evtl. seit-
licher Verlauf ausgeglichen
und ein gerader Gurtauflauf
erreicht.

Woven wire belts are woven in
one direction or made by
joining pieces that are woven
alternately clockwise and anti-
clockwise. This alternation pre-
vents wandering by balancing
the belt and maintaining a
straight motion.

Les tapis à spires entrelacées
ont des spires dans le même
sens ou dans un sens alterné
avec raccord par traverses.
Cette alternance évite une
éventuelle déviation latérale
en équilibrant le tapis et en
dirigeant d'une façon
rectiligne.

Eigenschaften

- Große offene Fläche,
dadurch guter Durchlaß von
Luft und Flüssigkeiten.
- Kleine Drahtauflageflächen.
- Leichtgängig in den
Gelenken.

Characteristics

- Large open space allowing
easy penetration of air and
liquids.
- Small wire supporting area.
- Easy motion in joints.

Caractéristiques

- % de vide important d'où
passage plus important de
l'air et des liquides.
- Surface d'appui des fils
réduite.
- Souplesse.



Werkstoffe

SM-Stahl, blank, verzinkt und verzinkt.
Rost- und säurebeständige Chrom- und Chrom-Nickelstähle.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Materials

Mild steel, bright, galvanized and tin-plated.
Rust- and acid-resisting chrome- and chrome-nickel-steel.

Further materials on request.

Nuances d'aciers

Aciers SM, blanc, galvanisé, étamé.
Aciers inoxydables et anti-acides au chrome et chrome-nickel.

Autres aciers sur demande.

Richtwerte für
Standardausführungen

Indicative values for
standard designs

Valeurs indicatives
des exécutions standard

Gruppe 500

Gurt-Nr. Belt-No. Tapis no.	Maschenweite Mesh width Maille mm	Drahtdicke Wire diameter Ø du fil mm
502,5/1,0	2,5	1,0
503/1,0	3,0	1,0
504/1,0	4,0	1,0
504/1,2	4,0	1,2
505/1,0	5,0	1,0
505/1,2	5,0	1,2
505/1,4	5,0	1,4
505/1,6	5,0	1,6
506/1,2	6,0	1,2
506/1,6	6,0	1,6
506/2,0	6,0	2,0
508/1,4	8,0	1,4
510/1,2	10,0	1,2
510/1,8	10,0	1,8
510/2,2	10,0	2,2
512/1,6	12,0	1,6
512/2,0	12,0	2,0
515/2,0	15,0	2,0
515/2,5	15,0	2,5
520/2,0	20,0	2,0
520/3,0	20,0	3,0
525/2,5	25,0	2,5
525/5,0	25,0	5,0
542,5/2,5	42,5	2,5
550/5,0	50,0	5,0

Gruppe 550

Gurt-Nr. Belt No. Tapis no.	Maschenweite Mesh width Maille mm	Drahtdicke Wire diameter Ø du fil mm
551/0,7	1,0	0,7
551,3/0,7	1,3	0,7
551,6/0,8	1,6	0,8
551,75/1,0	1,75	1,0
552/0,8	2,0	0,8
552/1,0	2,0	1,0
552,5/1,0	2,5	1,0
553/1,0	3,0	1,0
553/1,2	3,0	1,2

Beispiele der Einsatzmöglichkeiten

Für leichtes Transportgut.
Backwaren-, Süßwaren-,
Getränke- und Streichholzindustrie, Pappentrocknung,
Gemüsewaschanlagen,
Friteusen.

Examples for applications

For transport of light materials.
Baking industry, sweets, beverages, match industry,
Cardboard drying, vegetable-washing units, fryers.

Exemples d'utilisations

Pour transports de produits légers.
Industries de la biscuiterie, confiseries, boissons, fabriques d'allumettes, séchage de papier, installations de lavage des légumes, frites.

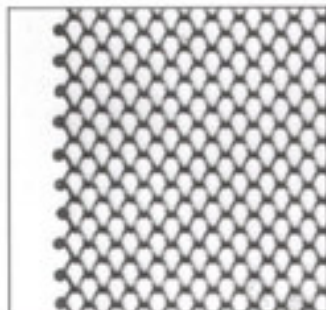


Drahtgeflechtsgurt Nr. 510/1,25
rechts- und links geflochtene
Teilstücke mittels Querstab
verbunden.

Woven wire belt No. 510/1,25
right- and lefthand woven parts
connected by cross rod.

Tapis à spires entrelacées
No. 510/1,25.

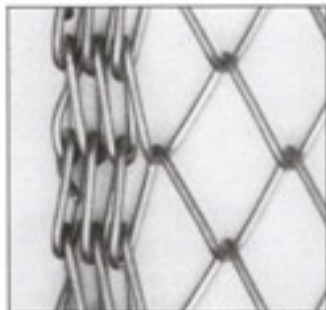
Les tronçons avec spires dans
un sens alterné avec raccord
par traverses.



Drahtgeflechtsgurt Nr. 553/1,0
mit Schweißkante.

Woven wire belt No. 553/1,0
with welded edge.

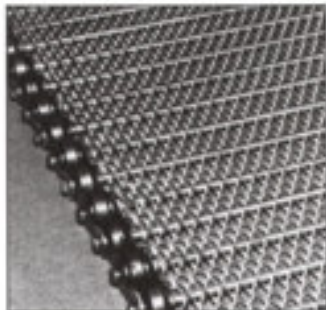
Tapis à spires entrelacées
No. 553/1,0 avec bordure
soudée.



Drahtgeflechtsgurt Nr. 512/1,6
mit 3-facher Kantenver-
stärkung.

Woven wire belt No. 512/1,6
with 3-fold edge reinforcement.

Tapis à spires entrelacées
No. 512/1,6 avec triple ren-
fort de bordure.



Drahtgeflechtsgurt Nr.
508/1,5 Z mit beiderseitiger
Hohlbolzenkette.

Woven wire belt No.
508/1,5 Z with bushing chain
on both sides.

Tapis à spires entrelacées
No. 553/1,0 avec bordure
soudée.



Drahtgeflechtsgurt mit seit-
licher Hohlbolzenkette.
Einsatz in einer Bratanlage.

Woven wire belt with bushing
chain along side.
Application in a frying plant.

Tapis à spires entrelacées
avec chaîne latérale à rouleaux.
Application dans des rôtis-
soires.

Bei Anfrage und Bestellung bitten wir um folgende Angaben

Werkstoff, Gurtlänge,
Gurtbreite, Drahtdicke,
Maschenweite, Ausführung
der Gurtkanten und des
Querstababstandes, Ver-
wendungszweck.

For inquiries and orders, we need the following information

Material belt length, belt
width, wire thickness, mesh
width, belt edge finish and
cross rod finish, application.

En cas de demande ou de commande veuillez nous indiquer

La nuance d'acier, la longueur
et la largeur du tapis, le $\varnothing$
du fil, la maille, les bordures,
la distance des traverses,
l'application.