

ISETURN

GURTWENDESTATION



...EINE ISENMANN KNOW-HOW LÖSUNG

Das Transportieren von Schüttgütern über lange Strecken wird vor allem in der Steine-, Erden-Industrie, im Mining und in der Braunkohle oftmals mit dem Einsatz von Gurtförderbandanlagen realisiert.

Um anhaftende Fördergutpartikel nach der Übergabe des Schüttgutmaterials vom Fördergurt abzustreifen, werden in der Praxis eine Vielzahl von Abstreifsystemen an Förderbändern eingesetzt. Diese Abstreifsysteme sind oftmals sehr teuer, unterliegen einem hohen und teuren Serviceaufwand und können zudem bei fehlender Wartung auch den Fördergurt beschädigen oder gar zerstören.

In der Praxis werden durch solche Abstreifsysteme nur sehr selten konstante und vollständige Reinigungsergebnisse am Fördergurt erzielt, sodass ein enormer Reinigungsaufwand mit entsprechend lohnintensiven Kosten für den Betreiber solcher Bandanlagen entsteht!

Die Folge : Unterhalb der Förderbandanlagen liegen im Bereich der Rücklaufrollen große Materialanhäufungen, die durch kosten- und personalintensive Reinigungsarbeiten beseitigt werden müssen.

ISETURN : DAS WIRKPRINZIP

Bei der ISETURN-Gurtwendestation aus hochverschleißfestem Polyurethan wird der Förderbandgurt nach dem Materialtransport direkt im Förderbandrücklauf bzw. Unterdrum mit der ISETURN-Gurtwendestation um 180 Grad gedreht.

Durch den Drehvorgang wird die innere saubere Seite des Fördergurtes, welche nie mit dem Fördergut in Kontakt kommt, mit der Fläche nach unten gegen den Boden gedreht.



Reinigungsarbeiten gehören nun der Vergangenheit an!

Die jetzt saubere Innenfläche des Gurtes läuft nun auf den Förderbandrücklaufrollen verschmutzungsfrei zurück in Richtung der Umlenkstation am anderen Ende des Förderbandes.

Die verschmutzte Fläche läuft jetzt zwischen der Bandkonstruktion. Erst kurz vor der Umlenktrommel am Förderbandende wird der gleiche Drehvorgang erneut durch eine ISETURN-Gurtwendeinheit um 180 Grad zurückgedreht, damit dann wieder die verschmutzte Fördergurtseite erneut mit Fördergut beaufschlagt werden kann.



ISETURN : EIN KOMPLETTES SYSTEM

Der Fördergurtauf wird vor und nach der Gurtwendung durch die im Lieferumfang enthaltenen Untergurtrollen zusätzlich positiv unterstützt.



Die Untergurtrollen sind mit langlebigen Polyurethan-Stützringen aus dem Haus Isenmann bestückt.

Ein Verlaufen des Gurtes in die Förderband-Stahlkonstruktion mit entsprechenden Schäden an der Förderbandkonstruktion, am Förderbandgurt und an den Untergurtrollen wird dadurch vermieden.

An den Enden der Untergurtrollen sind weiterhin Stützscheiben aus Polyurethan aufgezogen, welche die Gurtführung bzw. das Tracking des Gurtes positiv beeinflussen.

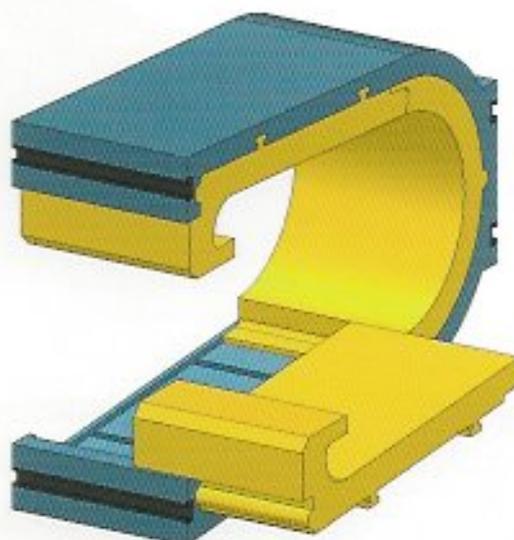
Die im Lieferumfang enthaltenen Untergurtrollen sind aufgrund der eingesetzten Qualitätslagerung, der Lagerabdichtung und der hochwertigen Bauteilkomponenten für einen langlebigen Einsatz konzipiert.

Die gezeigten Untergurtrollenblöcke werden jeweils ca. 5 - 6 m vor und nach der Gurtwendeeinheit in das Förderbandsystem eingebaut. Somit wird der Gurt auf eine Länge von 10 bis 12 m um 180 Grad gewendet.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK :

- Zeit- und kostenintensive Reinigung unterhalb der Bandkonstruktion entfallen fast vollständig!
- Der Kontrollaufwand der Bandanlagen wird für das Anlagenpersonal reduziert.
- Verschleiß der Untergurtrollen wird reduziert.
- Keine Gurtbeschädigungen oder -zerstörungen durch die ISETURN-Gurtwendestation, da diese ausschließlich im Bereich der Gurtwendung aus Polyurethan besteht ohne Stahl.
- Zum Patent angemeldetes zweischaliges Wechselsystem, mit dem Vorteil, dass hier die innere Schale mit dem dreiteiligen Verschleißeinsetz kostengünstig getauscht werden kann. Der Wechsel der Verschleißelemente kann innerhalb weniger Minuten ohne Werkzeug vorgenommen werden.
- Kleine Abmessungen der ISETURN-Gurtwendestation gewährleisten den einfachen, nachträglichen und universellen Einbau an den meisten gängigen Förderbandanlagen.
- Auf teure Abstreifsysteme kann zukünftig verzichtet werden, sodass hier nur einfache und kostengünstige Abstreifer zum Einsatz kommen können.
- Die einzigartige Wechselsystembauweise ermöglicht es, die Werkstoffe der unterschiedlichen Verschleißeinsetze der ISETURN-Gurtwendestation auf das Bandsystem abzustimmen.
- Die dreiteiligen Verschleißeinsetze sind aus abriebfestem Polyurethan gefertigt; dieser Werkstoff wird kundenspezifisch auf die Förderbandkenndaten mit Blick auf optimale Langlebigkeit ausgewählt.



Voraussetzung für den wirtschaftlichen Einsatz der ISETURN-Gurtwendeeinheit:

Das Förderband sollte einen Mindestachsabstand von ca. 100 m haben.



ISENMANN Siebe GmbH

Postfach 3429
76 020 Karlsruhe
Gerwigstraße 67
76 131 Karlsruhe
Telefon +49 (0)721 62 90-0
Telefax +49 (0)721 62 90-69+70
info@isenmannsiebe.de
www.isenmannsiebe.de

ISENMANN S.a.r.l.

Quartier d'entreprises - Le Fortin ->
13 rue Desaix
BP 91 083
67 452 MUNDOLSHEIM Cedex
Tél. +33 (0)3 88 83 65 57
Fax +33 (0)3 88 33 29 48
info@isenmann.fr
www.isenmann.fr

TEMA ISENMANN Ltd

Industrial Screening Systems
4 Great Central Way
Woodford Halse
Northants, NN11 3PZ
Telefon +44 (0)1327 26 42 27
Telefax +44 (0)1327 26 42 28
screendecks@tema.co.uk
www.temaisenmann.co.uk