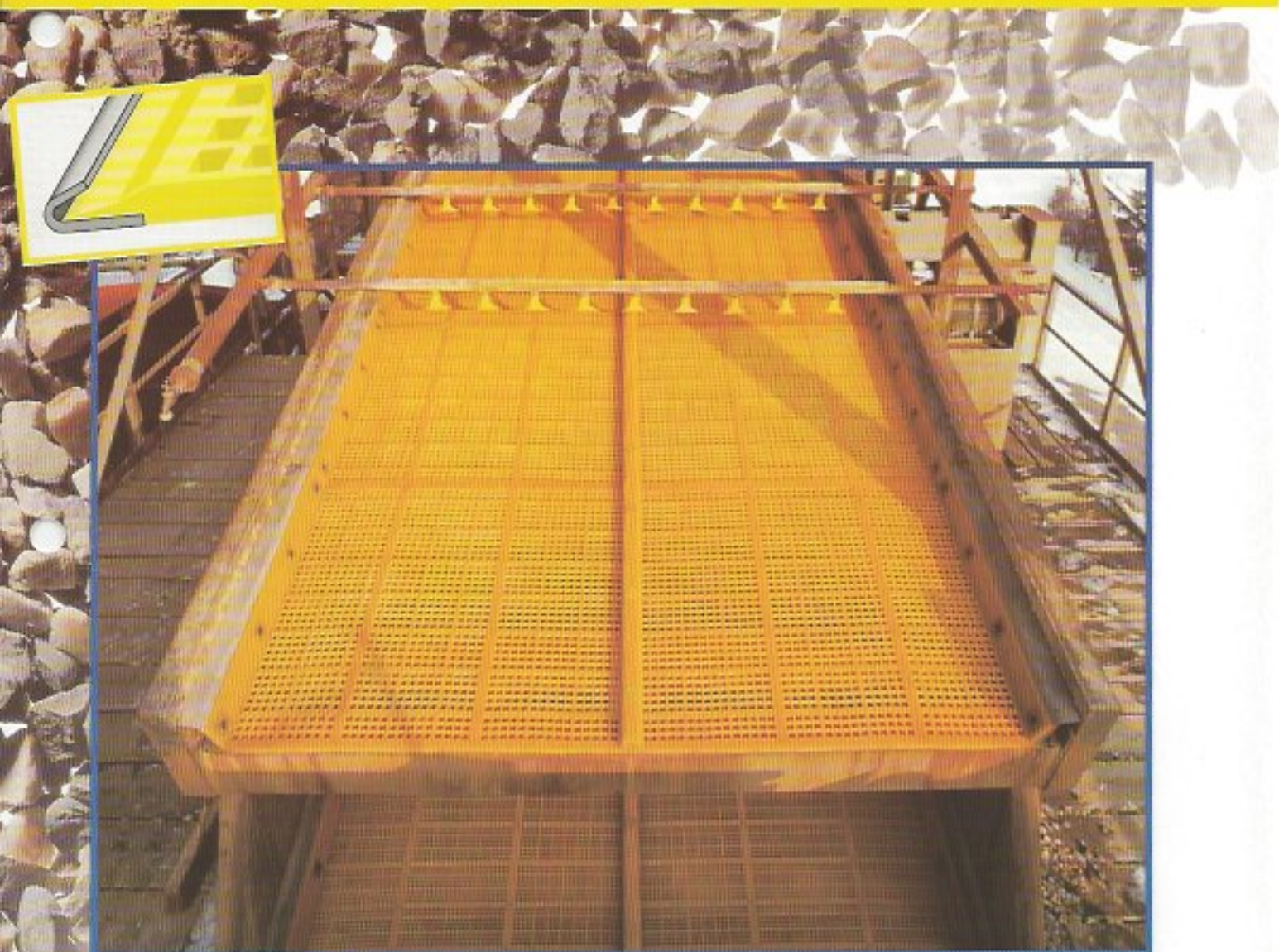




Műanyag rosták

**Minden ásványi anyag osztályozására
az előleválasztástól a finomosztályozásig**

Az **ISEPREN®**, poliuretan szítaszövetek feszített vagy sík beépítése ugyanolyan egyszerű, mint a drótszöveteké vagy lemezrostáké.

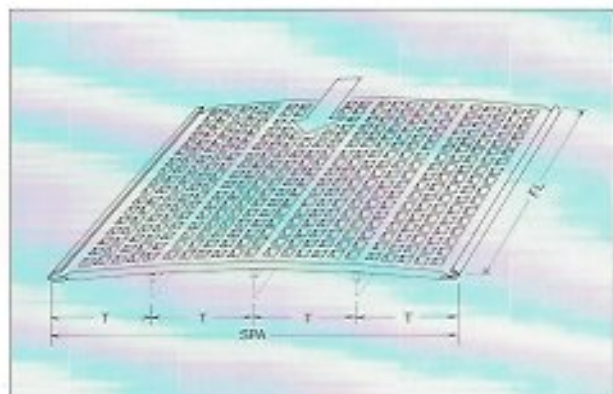
Az **ISEPREN®**, poliuretan szítaszövetek gazdaságos alkalmazást és mind a száraz mind pedig a nedves osztályozásnál jobb üzemi teljesítményt biztosítanak.

- mas anyagokénál jobb élettartam
- maximális áteresztőképesség és osztályozási pontosság
- legalacsonyabb üzemi költségek minden költségösszehasonlításban
- problémamentes beépítési lehetőség a gép átalakítása nélkül
- rezgésálló befogási biztosító bevált feszítőszerkezet
- halk osztályozás
- feszítő és tartószerkezetek kopáscsökkentő burkolása

Egy, az üzemeltetési feltételeknek megfelelő **ISEPREN** rosta legyártásához a következő adatok szükségesek:

- Osztályozandó anyag leírása
- Osztályozandó anyag összetétele
- Feladott anyagmennyiség
- Szétválasztási méret és tűrése
- Száraz vagy nedves (mosott) osztályozás
- Szitagép méretei és adatai

Hogyan rögzítik a rostákat az Önök gépén?



ábra 1

Keresztfeszítés – kétszeres íveltség

SPA = rosta szélessége a feszítőfalcok külső felén mérve

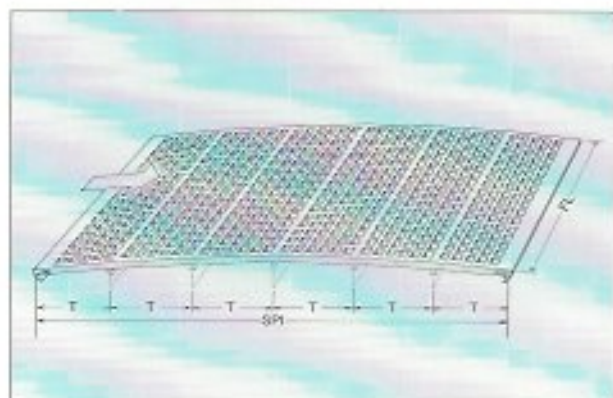
FL = feszítőfalc hossza

T = alátámasztó tartók távolsága

S = középső tartó furatosztása

D = furatátmérő

C = középső tartó szélessége



ábra 3

Csavarozott rosták

L = rosta hossza

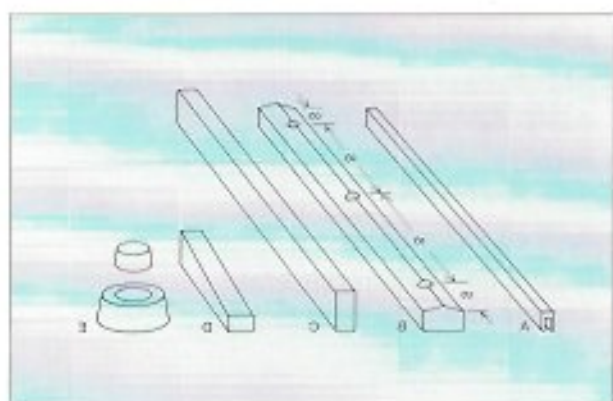
B = rosta szélessége

T = tartók furatainak keresztirányú osztása

S = tartók furatosztása

D = furatátmérő

C = tartók szélessége



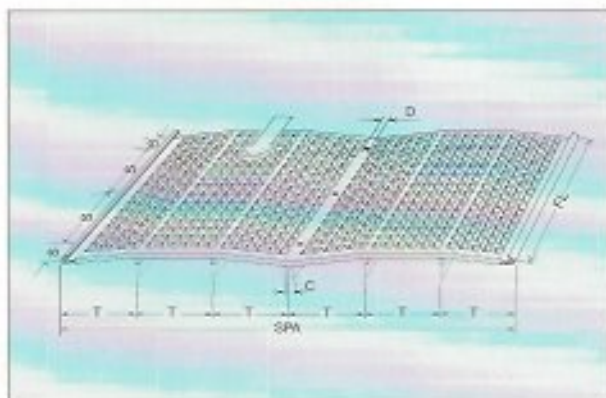
ábra 5

Keresztfeszítés – egyszeres íveltség

SPA = a rosta szélessége a feszítőfalcok külső felén mérve

FL = feszítőfalc hossza

T = alátámasztó tartók távolsága



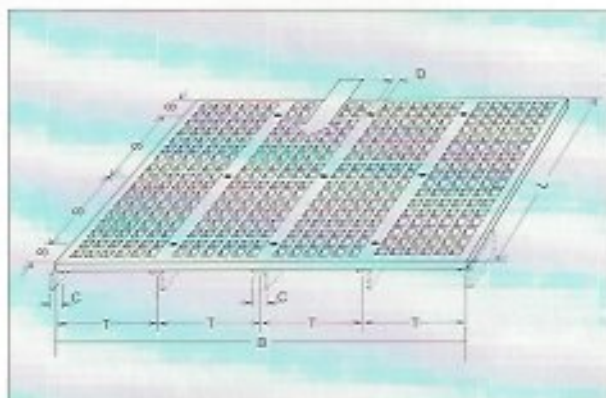
ábra 2

Hosszfeszítés

SPI = a rosta szélessége a feszítőfalcok belső felén mérve

FL = feszítőfalc hossza

T = alátámasztó tartók távolsága



ábra 4

ISEPREN rostarögzítő elemek

A = tartóra való védőléc

B = rögzítőléc csavarvédő kupakkal

C = oldalléc ékes vagy csavarozott rögzítéshez

D = fémbetűtes ék

E = rögzítőtárcsa csavarvédő kupakkal

Négy ISEPREN poliuretán-minőségben készülnek a rosták:

A-minőség – 90 Sh keménység – a legtöbb osztályozás esetében, száraz vagy mosott eljárásban

B-minőség – 92 Sh keménység – nagy dinamikus terhelések felvételére

C-minőség – 58 Sh keménység – nagy rugalmasság és magas kopásállóság

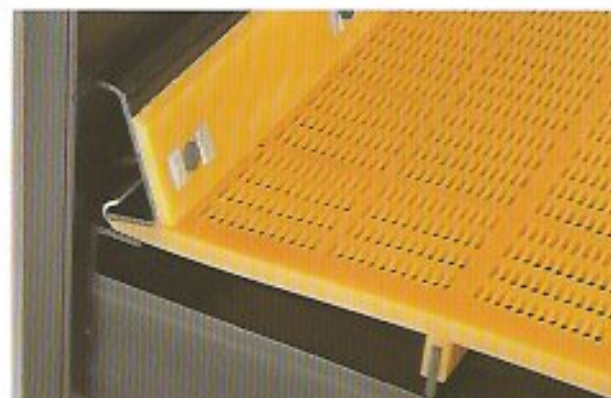
D-minőség – 60 Sh keménység – különleges minőség a rendkívüli becsapódási energiák csillapítására

A rostaalkalmazások követelményeihez való optimális igazodás céljából különböző lyukformájú ISEPREN rosták:



kép 2

Az olyan alkalmazások esetében, ahol az ISEPREN rosták kopóigénybevétele rendkívül nagy, erős becsapódás éri őket, két poliuretán-minőség kombinációjából készülnek. A kevésbé rugalmas hordozóréteg a felette lévő rugalmas kopóréteggel homogén egységet képez.



kép 4

Réshlyukforma

szállítható 0,2 mm-től 2,5 mm-es résshélességig. Különböző réshosszúságok és profilkeresztmetszetek állnak rendelkezésre, hogy a mindenkor alkalmazási feltételekhez lehessen igazodni.



kép 6

Négyzetlyukforma

szállítható 2,75 mm-től 125 mm-ig 0,2 mm-es méretnövekedéssel. A négyzetlyukak minden fontos mérete gyártható nehéz, rendes és könnyű igénybevételhez is.



kép 3

Hosszlyukforma

szállítható 1,7 mm-től 32 mm lyukszélességig. A lyukak hossza különböző és az alkalmazási feltételekhez igazodnak. A hosszlyukakat el lehet helyezni egymás mellett vagy egymáshoz képest eltolva.

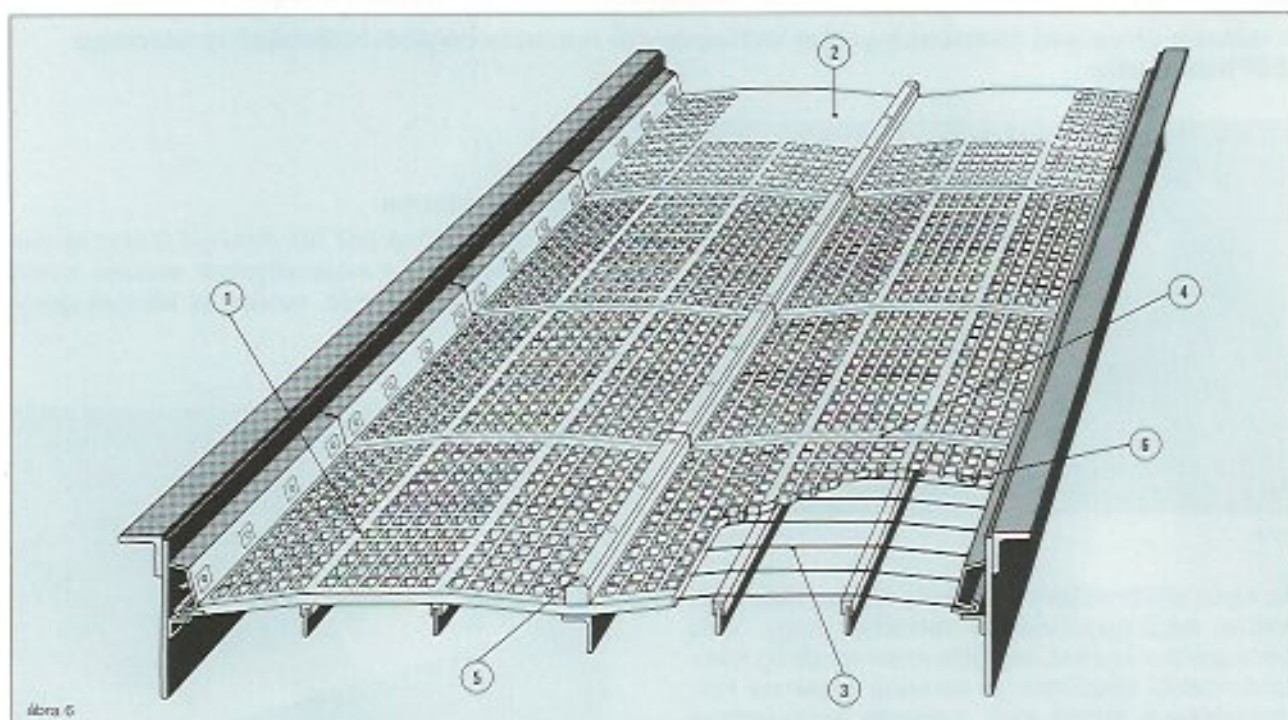


kép 5

ISEPREN-SPM egy olyan feszített membránrosta, amely az erősen tapadó, nedves anyagok eldugulásmentes osztályozását teszi lehetővé. Ez a négyzet-, hossz- vagy résformájú lyukakkal ellátott poliuretán-membrán kereszt- és hosszirányban előfeszítve egy poliuretán keretbe van beépítve. A keret biztosítja a rosta tartósszességét és megnöveli ezáltal – mint egy trambulín – a teherbírását és a rezgését.

Az ISEPREN rosták a mindenkori beépítési méretnek megfelelően kialakítottak. A gazdaságosságot és a teljesítményt garantáljuk.

Az ISEPREN rosták szerkezeti előnyei:



- 1) Az ISEPREN rostákban a gép tartóinál nincsenek lyukak. Az erős borda biztosítja a kereten való jó felfekvést és óvja a tartókat a kopástól.
- 2) A feladási helyet ki lehet alakítani lyukak nélkül és megerősítve.
- 3) Az ISEPREN rostákba beépített feszítővasalat biztosítja, hogy megfelelően meg lehessen feszíteni a rostákat. A feszítés terhelés közben is egyenletesen és nyúlásmentesen fennmarad.
- 4) Az ISEPREN rosták csatlakozó szélei erősítettek, és párhuzamosra lemartak, hogy lehetővé tegyék a hézagmentes beépítést.
- 5) Rögzítőfuratokat a gép méreteinek megfelelően helyezik el. A csavarfejek kopás ellen védettek.
- 6) A lyukak az anyag átesésének irányában távolnak. A határoló bordák elvékonyodása optimalizálja a szítási teljesítményt és megelőzi az eldugulást.

Figyelmébe AJÁNLJUK

az ISEPREN WS 85 -t – az egyszerűen szerelhető poliuretán építőelemekből álló rendszert . . .



. . . mely növeli a gazdaságosságot és fokozza a teljesítményt. Minden szítógépben alkalmazható. kép 7,8



**ISENMANN
Siebe GmbH**

Postfach 34 29
76020 Karlsruhe
Gerwigstraße 67
76131 Karlsruhe
Telefon 07 21/62 90-0
Telefax 07 21/62 90-69+70

**ISENMANN
Drahtsiebe GmbH**

Sachsen
Cisniskistraße 9
01920 Panschwitz-Kuckau
Telefon 03 57 96/9 62 15
Telefax 03 57 96/9 62 16

**SFG Sieb- &
Fördersysteme
GmbH**

Heiligenstädter Straße 32
A-1190 Wien
Telefon 01/3 69 82 65
Telefax 01/3 69 25 92

VIMAG

H-8900 Zalaegerszeg
Borbély Gy. u. 5.
Telefon (+36) (92) 3 47-8 42
Telefon/Fax
(+36) (92) 3 46-8 39